

INSTRUKCJA SERWISOWA

Wprowadzenie zestawu modernizacyjnego PN 881 535 chłodnicy PN 997 083 w silnikach ROTAX® typ 912, 912i oraz 914 (wszystkie wersje)

ATA System: 75-00-00 Układ chłodzenia

OPCJONALNY

1) Zastosowanie

Aby osiągnąć zadowalające efekty, procedury zawarte w niniejszym dokumencie muszą być wykonywane za pomocą zatwierdzonych metod oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami narodowymi.

BRP-Powertrain GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1) Dotyczy silników

Wszystkie silniki typu 912, 912i oraz 914 w których zastosowano nową chłodnicę cieczy PN 997 083, w zależności od sposobu zabudowy, winny zostać wyposażone w zestaw modernizacyjny chłodnicy (PN 881 535).

1.2) Powiązane dokumenty techniczne (ASB/SB/SI/SL)

brak

1.3) Przyczyna wydania

W trakcie ciągłego rozwoju produktu wprowadzono nową chłodnicę cieczy (PN 997 083). Ponieważ nowa chłodnica ma zmienione wymiary zewnętrzne oraz obrys, wprowadzono zestaw modernizacyjny eliminujący te różnice. Winien on być stosowany w sytuacjach, gdy na wlocie powietrza wymagany jest obrys prostokątny. W tym celu na chłodnicę należy przynitować odpowiednie osłony.

1.4) Przedmiot

Wprowadzenie zestawu modernizacyjnego PN 881 535 chłodnicy PN 997 083 w silnikach ROTAX® typ 912, 912i oraz 914 (wszystkie wersje).

1.5) Termin wykonania

BRAK – tylko dla informacji.

⚠ OSTRZEŻENIE Niezastosowanie się do powyższych instrukcji może być przyczyną uszkodzenia silnika, obrażeń lub śmierci.

1.6) Zatwierdzenie

Zawartość techniczna niniejszego dokumentu została zatwierdzona organem DOA Nr. EASA.21J.048.

INSTRUKCJA SERWISOWA

1.7) Czasochłonność

Szacowana ilość roboczogodzin:

silnik zabudowany na statku powietrznym – ponieważ nakład pracy na wykonanie biuletynu zależy od sposobu zabudowy silnika, nie jest on możliwy do oszacowania przez producenta.

1.8) Dane masowe

zmiana ciężaru - bez zmian

moment bezwładności - brak wpływu

1.9) Obciążenie elektryczne

bez zmian

1.10) Oprogramowanie towarzyszące

bez zmian

1.11) Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Instrukcja Użytkowania (OM)

- Arkusz danych silnika

- Katalog Części Zamiennej (IPC)

- Instrukcja Zabudowy (IM)

- Instrukcja Obsługi Technicznej (MM) Liniowa

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej instrukcji. Pierwsza kolumna w wykazie pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.FLYROTAX.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12) Inna dokumentacja związana

nie dotyczy

1.13) Zamienność części

nie dotyczy

INSTRUKCJA SERWISOWA

2) Informacja materiałowa

2.1) Materiał – koszt i dostępność

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

2.2) Informacja o współdziale producenta

- Jakkolwiek możliwa pomoc ze strony BRP-Powertrain zostanie ustalona indywidualnie poprzez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

2.3) Materiały wymagane na jeden silnik

Wymagane części:

Nowy Nr kat.	Ilość/ silnik	Nazwa	Stary Nr kat.	Zastosowanie
881535	1	Zestaw modern. chłodnicy	-	Silniki 912, 912i oraz 914
składający się z:				
n.a.	2	osłona	-	
n.a.	10	nit ø4 mm	-	

2.4) Materiały wymagane na jeden zespół jako część zamienna

brak

2.5) Możliwości przerabiania części

brak

2.6) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

Opis	Ilość/ silnik	Nr kat.	Zastosowanie
Wiertło do metalu ø4,1 mm	1	n.a.	Zestaw modern. chłodnicy
Wkrętak	1	n.a.	Zestaw modern. chłodnicy
Nitownica	1	n.a.	Zestaw modern. chłodnicy

UWAGA

Używając narzędzi specjalnych przestrzegaj wymagań ich producenta.

INSTRUKCJA SERWISOWA

3) Wykonanie / Instrukcje

WSKAZÓWKA: Przed przystąpieniem do prac przeczytaj całą dokumentację, tak by upewnić się że procedury i wymagania są całkowicie zrozumiałe.

Wykonanie Wszystkie prace muszą być wykonane i zatwierdzone przez jedną z następujących osób lub instytucji:

- Osoby z aktualnym przeszkoleniem na odpowiedni typ silnika.

WSKAZÓWKA: Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami odnośnej Instrukcji Obsługi Technicznej.

Instrukcje

bezpieczeństwa



Oznacza instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować poważne obrażenia, włączając możliwość śmierci.



Wskazuje instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować mniejsze lub umiarkowane obrażenia.



Wskazuje instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować poważne uszkodzenie silnika lub jego podzespołu.

WSKAZÓWKA ŚRODOWISKOWA

Wskazówka środowiskowa podaje porady i zachowania mające na celu ochronę środowiska naturalnego.

3.1) Wymagania do zabudowy

Patrz rys. 1.

W trakcie ciągłego rozwoju produktu wprowadzono nową chłodnicę cieczy (PN 997 083). Ponieważ nowa chłodnica ma zmienione wymiary zewnętrzne oraz obrys, wprowadzono zestaw modernizacyjny eliminujący te różnice. Winien on być stosowany w sytuacjach, gdy na wlocie powietrza wymagany jest obrys prostokątny. W tym celu na chłodnicę należy przynitować odpowiednie osłony.

3.2) Wymagania co do Obsługi Technicznej

Patrz aktualne wydanie Instrukcji Obsługi Technicznej – Liniowa, rozdz.: Terminarz prac okresowych.

Oprócz sprawdzenia chłodnicy należy sprawdzić nity i osłony.

3.3) Montaż osłon

Patrz Rys. 1.

Należy wykonać następujące kroki:

Krok	Procedura
1	Używając odpowiedniego wkrętaka (2) powiększ otwory w chłodnicy (1). Rozchyl lekko na boki rąbki chłodnicy.
2	W razie konieczności użyj wiertła do metalu $\varnothing 4,1$ mm aby rozwiерcić otwory w chłodnicy i osłonach.
3	Założ osłony i sprawdź czy są właściwie spasowane.
4	Podczas nitowania nitów (5) wciśnij je tak aby w pełni weszły one w otwory. Przykładaj nitownicę pod kątem prostym.

- Przywróć standardową konfigurację statku powietrznego
- Podłącz biegun ujemny akumulatora pokładowego

3.4) Próba silnika

Przeprowadź próbę silnika. Patrz rozdz. 12-20-00 IOT – Liniowa 912/914, aktualne wydanie.

3.5) Podsumowanie

Powyższe prace (sekcja 3), winny być przeprowadzane zgodnie z terminami podanymi sekcji 1.5).

| Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

Tłumaczenia dokonano według najlepszej wiedzy – w przypadku wątpliwości obowiązujący jest oryginalny tekst niemiecki oraz jednostki metryczne (Układ – SI).

3.6) Zapytania

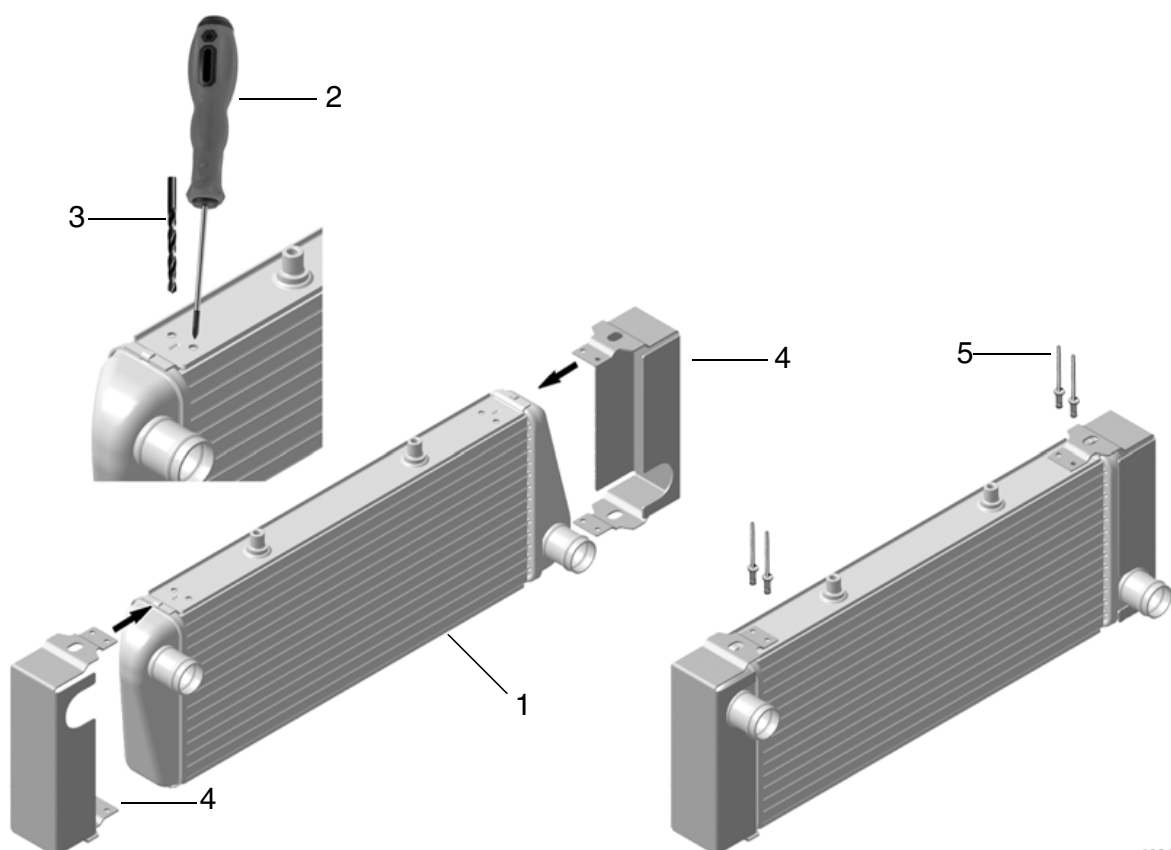
Zapytania odnoszące się do niniejszego biuletynu należy wysyłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium.

Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.FLYROTAX.com.

INSTRUKCJA SERWISOWA

4) Załącznik

Poniższe rysunki powinny dostarczyć dodatkowych informacji:



- 1 04 023 000
- 2 04 023 000
- 3 04 023 000 $\varnothing 0.41mm$
- 4 04 023 000
- 5 04 023 000

Rys. 1

Zestaw modernizacyjny chłodnicy cieczy

WSKAZÓWKA:

Rysunki w tym dokumencie pokazują typową budowę i mogą one nie przedstawiać wszystkich szczegółów lub dokładnego kształtu części, które spełniają tę samą lub podobną funkcję.

Widoki zespołów nie są **rysunkami technicznymi** i spełniają jedynie funkcję informacyjną. W celu uzyskania szczegółowych danych należy odnieść się do aktualnej dokumentacji technicznej silnika, danego typ.